

## การเติมเต็มวงจรสู่ความยั่งยืน

เรามีแนวทางการดำเนินงานแบบคาร์บอนต่ำที่ผสมผสานกันเพื่อการหมุนเวียนทรัพยากร ซึ่งรวมถึงการจัดหาวัตถุดิบที่เหมาะสม การออกแบบบรรจุภัณฑ์เพื่อส่งเสริมการรีไซเคิลและลดขยะเหลือทิ้ง และการสร้างพันธมิตรเพื่อพัฒนาการจับเก็บที่มีประสิทธิภาพและโครงสร้างพื้นฐานเพื่อการรีไซเคิลทั่วโลก

### วัตถุดิบ

ใช้ทรัพยากรทดแทนได้มากขึ้น  
วัสดุใหม่ที่ได้จากการรีไซเคิล



1

## แนวทางแบบองค์รวม เพื่อการหมุนเวียน ทรัพยากร

2

การออกแบบบรรจุภัณฑ์  
การออกแบบเพื่อการรีไซเคิล  
กลไกการเปิดฝาที่ไม่สร้างขยะ



3

การรวบรวมและรีไซเคิล

พันธมิตรเพื่อการรวบรวมและรีไซเคิลที่มีประสิทธิภาพ



### 1. วัตถุดิบ

เป้าหมายของเรา คือการใช้วัตถุดิบที่ทดแทนได้จากพืชให้มากที่สุด ในกล่องของเรา รวมถึงกระดาษซึ่งเป็นส่วนประกอบมากกว่า 70% ของกล่อง และวัสดุจากพืชทดแทนโพลีเมอร์จากฟอสซิลที่นำมาทำฝาและวัสดุเคลือบผิว เรายังกำลังทดสอบการใช้วัสดุใหม่ที่มีส่วนประกอบรีไซเคิลในบรรจุภัณฑ์ของเรา

### 2. การออกแบบบรรจุภัณฑ์

วิสัยทัศน์ของบรรจุภัณฑ์แห่งอนาคตในอุดมคติของเรา คือกล่องเครื่องดื่มที่ใช้ทรัพยากรทดแทนได้ทั้งหมดและนำกลับมารีไซเคิลได้ หลังการปรึกษากับลูกค้าของเราเพื่อสร้างความเข้าใจที่ตรงกัน เราจึงเร่งรัดและเพิ่มการลงทุนเพื่อกำหนดกลยุทธ์ด้านนวัตกรรมบรรจุภัณฑ์ใหม่ตามวิสัยทัศน์นี้ ซึ่งรวมถึงขั้นตอนการทำงานที่ช่วยให้เราสามารถเพิ่มสัดส่วนของทรัพยากรทดแทนได้ ใช้โพลีเมอร์และกระดาษรีไซเคิลในวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดของเรา โดยไม่ลดมาตรฐานความปลอดภัยของอาหาร พัฒนานวัตกรรมที่แก้ปัญหาการทิ้งขยะ และส่งเสริมการออกแบบให้รีไซเคิลได้ง่าย

### 3. การรวบรวมและรีไซเคิล

เรามุ่งพัฒนาโครงสร้างพื้นฐานเพื่อการจับเก็บและการรีไซเคิลมาเป็นเวลาหลายปี โดยลงทุนกว่า 23 ล้านยูโรในช่วงปี 2555-2562 และสร้างพันธมิตรที่มีศักยภาพทั้งในระดับประเทศ ภูมิภาค และทั่วโลก ผลลัพธ์ที่ได้คือเราสามารถช่วยเพิ่มจำนวนโรงงานรีไซเคิลกล่องเครื่องดื่มจาก 40 แห่งในปี 2543 มาเป็น 170 กว่าแห่งในปัจจุบัน